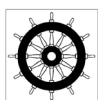


1952 ACRIL-PU LUCIDO

2K FÉNYES AKRIL FEDŐLAKK



Kétkomponensű



MED



Permet

Leírás és használat

Akril-poliuretán gyanta alapanyagú és izocianátos adalék hozzáadásával készült, fényes fedőlakk. Összetétele olyan, hogy rendkívül sima és fényes felületet eredményez.

A termék a 2014/90/EU MED tengeri felszerelésekről szóló irányelv tűzvédelmi követelményeinek megfelelő festési ciklusba tartozik, beleértve az EU 2024/1975 rendelet követelményeit és vizsgálati szabványait. Az ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO 1901-es kódszámú hozzáadása lehetővé teszi a termék üvegfelületekre való felvitelét.

Az ADVANCE HT színkeverő rendszerrel színezhető.

A termék a 2014/90/EU MED tengeri felszerelésekről szóló irányelv tűzvédelmi követelményeinek megfelelő festési ciklusba tartozik, beleértve az EU 2024/1975 rendelet követelményeit és vizsgálati szabványait.

Felületelőkészítés

VASFELÜLET

- Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsdá-, gálma-, zsír és nedvességnymot Sa2^{1/2} fokozatú homokfúvással, vagy gondos mechanikai tisztítással, majd oldószeres zsírtalanítást kell végezni.
- Ezt követően a 1827. cikksz. FONDO R.E. vagy FONDO EPOX 1806, 1899, 1913 cikksz. termékkel bevonni.

HORGANYZOTT LEMEZ:

- Idegen salaktól és az oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani, majd szerves oldószerrel tökéletesen zsírtalanítani kell
- A FONDO EPOX 1806, 1899, 1913 cikksz. termékkel bevonni.

ALUMÍNIUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZET:

- Krómozás ill. foszforkrómozás. Vagy könnyű csiszolást követő szerves oldószerrel történő zsírtalanítás.
- A FONDO EPOX 1806, 1899, 1913 cikksz. termékkel bevonni.

ÜVEG:

- A felületet megfelelő termékkel tökéletesen le kell tisztítani, száraz és vegyszermaradványok mentes legyen.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- Hagyományos szórópisztoly: használjon Ø 1,4–1,6 mm átmérőjű fúvókát és 1,5–2,0 bar nyomást.

A termék elkészítése:

A terméket gondosan addig kell keverni amíg egységes állagot és színt kap. Majd az alábbi arányban bekeverni:

	súlyban
TERMÉK 1952 ACRIL-PU LUCIDO	100
EDZŐ 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE vagy 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO	25
HÍGÍTÓ 1653 DILUENTE PER ACRILICI vagy 1611 DILUENTE EXTRA PU vagy 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-10

Termékelőkészítés üvegfelületekhez	súlyban
TERMÉK 1952 ACRIL-PU LUCIDO	100
EDZŐ 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE vagy 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO	25
ÜVEGTAPADÁSI ADALÉKANYAG 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
HÍGÍTÓ 1653 DILUENTE PER ACRILICI vagy 1611 DILUENTE EXTRA PU vagy 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Tárolási stabilitás

A termék 18 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	színválaszték szerint	
Száraz filmréteg megjelenése	fényes	
Csillogás	>85 gloss (Gardner 60°)	
Terméktípus	kétkomponensű	
Fazékidő	1,5 óra. Magasabb hőmérsékleten a fazékidő jelentősen csökken.	
Alkalmazási viszkozitás**	20 - 30 másodperc, tazza FORD 4	
Ajánlott rétegek száma	2 réteg, 5-10 perc várakozási idő az első és a második réteg között	
Ajánlott nedves vastagság	80 µm rétegenként	
Ajánlott végső száraz filmvastagság	60 - 80 µm	
Teoretski utrošak *	5,5 m²/kg 80 µm végső szárazvastagsággal	
Elméleti fogyasztás ***	Hagyományos airbrush	200 g/m²
Száradási idő levegőn (20°C - 65% RH)	15-20 perc, pormentes	
	2-3 óra, nyommentes	
	24 óra, teljes kikeményedés	
Max. vegyi ellenállás	7 nap múlva	
* fedőképességet a javasolt 80 µm-es szárazréteg- vastagság alapján számították ki, sík és egyenletes felületen, és nem véve figyelembe a felhordás során előforduló változó tény- ezőket.		
** Színtől függően változik.		
*** Az ajánlott 80 µm-es szárazréteg-vastagság eléréséhez kiszámított elméleti felhasználás.		
20°C-on mért adatok.		

Figyelmeztetések

- Kizárólag ipari felhasználásra.
- Kizárólag a 2004/42/EK irányelv által nem korlátozott felhasználásra
- Mindig olvassa el a feltüntetett termékek biztonsági adatlapját.
- Az eszközök tisztításához használt oldószereket vagy hígítókat, és az esetleg megmaradt terméket nem szabad a környezetbe juttatni vagy a háztartási lefolyóba önteni. A tároló/termék/oldószer vagy a tisztításhoz használt hígító vagy oldószer ártalmatlanítását az országos előírásoknak megfelelően kell elvégezni.
- Felhordáskor ajánlott betartani a megadott vastagságokat. Ha ez nem így van, és különösen magas környezeti hőmérsékleten, könnyen pontocskák képződhetnek a festett felületen.
- Ne használja +10°C alatti hőmérsékleten.
- A megjelölt fazékidőn túl nem szabad a terméket felhasználni, mert a felületi tapadás nem lesz megfelelő.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon kapható nyersanyagok változékonysága, továbbá a termék színezése miatt a feltüntetett értékek, a szín és az elért esztétikai hatások kis mértékben eltérhetnek. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.