

1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO

2K EXTRA FÉNYES POLIURETÁN FEDŐLAKK



Kétkomponensű



Permet

Leírás és használat

Poliésztergyanta és izocianát-adalékanyagon alapuló fényes poliuretán bevonat. Olyan festési rendszerekhez alkalmas, amikor magas csillogásra és kültéri ellenállásra van szükség. A hajózási ágazatban is használható. Az ADVANCE HT színkeverő rendszerrel színezhető.

Felületelőkészítés

VASFELÜLET

- Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsda-, gálma-, zsír és nedvességnymot SA2,5 fokozatú homokszórással, vagy gondos mechanikai tisztítással, majd oldószeres zsírtalanítást kell végezni.
- Ezt követően a 1827. cikksz. FONDO R.E. vagy a 1806. cikksz. FONDO EPOX termékkel bevonni.

HORGANYZOTT LEMEZ:

- Mindenféle idegen salaktól és oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani. Szerves oldószerekkel tökéletesen zsírtalanítani kell, és a 1806. cikksz. FONDO EPOX-szal kell bevonni.

ALUMÍNIUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZET:

- Krómozás ill. foszforkrómozás. Vagy könnyű csiszolást követő szerves oldószerekkel történő zsírtalanítás. Majd a 1806. cikksz. FONDO EPOX felhordása.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- levegőporlasztásos szórás 1,2-1,5 mm átmérőjű fúvókával és 3-4 bar nyomás mellett.
- airmix: ne hígítsuk, szórófej Ø 0,009", a termék kimeneti nyomása 130 – 140 bar, a segédlevegő nyomása 2,5 – 3,0 bar

A termék elkészítése:

A terméket gondosan addig kell keverni amíg egységes állagot és színt kap. Majd elkeverni a legmegfelelőbb edzővel az alábbi arányban:

	súlyban	térfogatban
TERMÉK 1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	100	100
EDZŐ 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE vagy 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	50	55
HÍGÍTÓ 1611 DILUENTE EXTRA PU vagy 1653 DILUENTE PER ACRILICI vagy 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	max 5	max 5

Javasolt rétegvastagság:

40-50 µm szárazon, 5-10 perces időközzel a két réteg között.

Közbenső opacitás elkészítése:

Különböző fényességű felülethez a 1818 0000 cikksz. CONVERTER POLIURETANICO EXTRA LUCIDO extrafényes poliuretán konverterrel lehet keverni az alábbi táblázat szerint:

KÖZEPES OPACITÁSI TÁBLÁZAT A 1818 TERMÉKKEL	95 gloss	70-80 gloss	50-60 gloss	20-30 gloss	5-10 gloss
18180000 CONVERTER PU EXTRA LUCIDO	100	30	20	10	0
18440000 CONVERTER PU OPACO HT	0	70	80	90	100
1873 INDURITORE	50	30	30	25	25

A 1844 és a 1818 százaléka a még be nem színezett konverterre értendő és súlyban van megjelölve.

A 1873-as edző mennyisége a beszínezett konverterre értendő és súlyban van megjelölve.

A konverterrel kevert közbenső fényességi fokok irányadóak, mivel a szintől, a vastagságtól és a kiszáradás gyorsaságától függően változhatnak.

Tárolási stabilitás

A termék 12 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	színválaszték szerint
Száraz filmréteg megjelenése	fényes
Terméktípus	kétkomponensű
Fazékidő	4 óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Viszkozitás **	80-110" Coppa ISO-DIN 6
Felhordási mennyiség *	5-6 m ² /kg két rétegben
Száradási idő levegőn (20°C - 65% RH)	20-30 perc, pormentes
	5-6 óra, fogásbiztos
	24 óra, teljes kikeményedés
Szárítás sütőben (60°C)	5-10 perc, zsugorodás
	30-60 perc, teljes kikeményedés
Max. vegyi ellenállás	7 nap múlva
AFNOR NF T 36-005 besorolás	I. család - 6c. Osztály
* A felhordási mennyiségre vonatkozó adatok sima és szabályos felületen mért adatok.	
** Szintől függően változik.	
20°C-on mért adatok.	

Figyelmeztetések

- Minden réteg felhordásánál be kell tartani a javasolt vastagságot. Ha ez nem így van, és különösen magas környezeti hőmérsékleten, könnyen pontocskák képződhetnek a festett felületen.
- A megjelölt fazékidőn túl nem szabad a terméket felhasználni, mert a felületi tapadás nem lesz megfelelő.
- Kizárólag ipari felhasználásra.
- Kizárólag a 2004/42/EK irányelv által nem korlátozott felhasználásra
- Mindig olvassa el a feltüntetett termékek biztonsági adatlapját.
- Az eszközök tisztításához használt oldószereket vagy hígítókat, és az esetleg megmaradt terméket nem szabad a környezetbe juttatni vagy a háztartási lefolyóba önteni. A tároló/termék/oldószer vagy a tisztításhoz használt hígító vagy oldószer ártalmatlanítását az országos előírásoknak megfelelően kell elvégezni.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon kapható nyersanyagok változékonysága, továbbá a termék színezése miatt a feltüntetett értékek, a szín és az elért esztétikai hatások kis mértékben eltérhetnek. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.