

3105 FIBRATO

ESTUQUE DE POLIÉSTER REFORÇADO



Bi-componente



Com espátula

Descrição e aplicações

Estuque bicomponente em pasta, com adição de fibras, que possui uma flexibilidade que lhe permite acompanhar as deformações do suporte.

Apresenta excelente aderência e é fácil de lixar; é particularmente adequado para pequenas reconstruções e reparações de pára-choques de plástico utilizados nas carroçarias, com exceção apenas do polietileno e das misturas que o contêm. Deve ser sempre utilizado sobre o BUMPER PAINT, código 1501, que funciona como primário de aderência.

Preparação do suporte

Tipos de substrato apropriados:

Todos os tipos de plásticos normalmente utilizados no setor automóvel.

Substratos não apropriados:

Polietileno e as suas misturas

A superfície a estucar deve ser bem lavada e desengordurada com ANTISILICONE, código 1618, para eliminar vestígios de terra, óleo, alcatrão, silicones, etc.

Em seguida, é necessário lixar ligeiramente com uma lixa e aplicar com um pincel uma camada fina de BUMPER PAINT, código 1501.

Após a secagem completa do primário, aplique o estuque FIBRATO.

Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Aplicação

Método de aplicação:

- Com espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Relação de catálise	Tubo
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso

Modo de aplicação:

Misture muito bem os dois componentes até obter uma massa homogênea.

Aplique o estuque de forma a que adira bem ao suporte, exercendo uma ligeira pressão sobre a espátula.

Após 30 a 45 minutos, lixe com lixa P80 e P120 para desbaste e termine com P320.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor.

Características Técnicas

Cor	Cinza carvão
Natureza do ligante	mistura de resinas de poliéster insaturadas
Peso específico parte A	1,66 kg/l ($\pm$ 0,03)
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100 de A + 1-3 de B em peso
Tempo de gel	6-8' com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa	após 3 horas
Lixável	Após 45 minutos (em espessura média)
Flexibilidade	Muito bom
Resistência à água	Muito bom
Resistência aos solventes	Muito bom
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/B BS: COV máximo 250 g/l; cOV produto < 250 g/l
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.