

1200 ZINCANTE EPOX 2K

ZINCANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE



Industria



Bicomponente



Spruzzo



Airless



Rullo



Pennello



Vantaggi

- Bicomponente
- Per cicli anticorrosivi

Descrizione e Impiego

Zincante bicomponente a base di resina epossidica e induritore poliammidico con contenuto di zinco metallico superiore al 80% sul film secco.

Utilizzato per la protezione contro la corrosione a lungo termine di strutture in acciaio poste in ambienti rurali, urbani, industriali e marini.

Indicato come primer di base in cicli ad alto spessore da rivestire con primer o intermedi epossidici.

Preparazione del supporto

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte ed esenti da ogni tipo di contaminazione come ad esempio polvere, oli e grassi. Effettuare la pulizia con solvente idoneo.

L'applicazione deve essere fatta su ferro sabbiato al grado minimo SA2.5 secondo norma ISO 8501-1: 2007 o SSPC-SP6 con profilo di superficie consigliato di 40-60 micron. Eseguire la verniciatura nel minor tempo possibile per evitare ogni forma di ossidazione della superficie sabbiata.

Per evitare la formazione di condensa, applicare su una superficie pulita, asciutta e con una temperatura superiore di almeno 3°C al punto di rugiada. La temperatura della superficie deve essere compresa tra 5°C e 35°C.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,8-2,0 mm e pressione di 3-5 bar
- airless: diluire al 5-10%, ugello Ø 0,011", pressione di 150-180 bar
- rullo
- pennello (per piccole parti o zone difficili da raggiungere con l'applicazione a spruzzo)

Preparazione del prodotto:

Data la natura del prodotto, la parte A richiede accurata omogeneizzazione fino a colore e consistenza uniformi.

Miscelare poi con il componente B cod. 1888 INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K nel rapporto sottoindicato.

Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX al 20-30%.

È necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

L'applicazione deve essere eseguita con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità rallentano il processo di indurimento.

Componenti	In peso	In volume
1200 ZINCANTE EPOX 2K	100	3
1888 INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K	10	1
1612 DILUENTE PER EPOX	20-30%	

Spessori consigliati:

Applicare uno spessore minimo di 50-70 µm secchi per assicurare un'eccellente resistenza anticorrosiva.

Mediamente per ottenere questo spessore è necessario applicare uno spessore umido di circa 90-100 µm.

Evitare uno spessore maggiore ai 90 µm secchi poiché uno spessore eccessivo porta a diminuire l'adesione del prodotto.

Riverniciabile:

Minimo 12 ore a 20°C, senza limite di tempo.

Si consiglia comunque di irruvidire la superficie se il tempo di ricopertura eccede i 30 gg.

Non riverniciare con smalti alchidici.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata in mesi specificata nella tabella prodotti con data di scadenza. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Tabella prodotti con data di scadenza		
Nome prodotto	Codice	Scadenza in mesi
ZINCANTE EPOX 2K	1200	24
INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K	1888	12

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio scuro
Tipo prodotto	bicomponente
Aspetto del film secco	opaco
Pot-life	2 ore
Peso specifico	3,19-3,25 kg/l
Viscosità	35000-70000 mPa.s Brookfield rpm 10 s 6
Spessori consigliati	minimo 50-70 µm secchi
Resa pratica indicativa *	2,5-3,5 m²/kg con 50-70 µm secchi
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	15-20 minuti, fuori polvere
	1-3 ore, al tatto
	8-12 ore, in profondità
Essiccazione ad aria (10°C - 75% UR)	25-30 minuti, fuori polvere
	2-6 ore, al tatto
	15-20 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Sconsigliato l'uso su strutture poste in ambienti con continua azione di agenti chimici sia acidi che basici.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Non applicare con temperature inferiori a + 5°C e con umidità relativa superiore all'80%.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.