

1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO
PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO



Bicomponente



Vedi avvertenze



Spruzzo

Descrizione e Impiego

Fondo-finitura opaco a base di resina acrilica ed addotto isocianico.

È indicato per manufatti in genere, ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC e vetroresina, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.

ALLUMINIO:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

PVC:

- Pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, quindi passare uno straccio imbevuto di DILUENTE EXTRA PU cod. 1611, attendere che la superficie diventi opaca e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM.

VETRORESINA:

- Leggera carteggiatura, quindi pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, attendere che la superficie asciughi e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM.

VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo tradizionale/convenzionale: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 2,0-3,0 bar.
- airmix: diluire al 7,5%, ugello Ø 0,009", pressione in uscita del prodotto 130 – 140 bar, pressione aria ausiliaria 3,5 – 4,0 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	10-15

Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro	In peso
PRODOTTO 1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
ADDITIVO 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Spessori consigliati:

Applicare il prodotto in due mani con intervallo di 10 min tra le due mani.

- Su ALLUMINIO, LAMIERA ZINCATA, VETRORESINA E PVC applicare uno spessore umido di circa 120 – 150 µm per avere uno spessore secco di circa 50 – 60 µm.
- Su SUPERFICI FERROSE applicare uno spessore umido di circa 200 µm per avere uno spessore secco di circa 100 – 120 µm.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	90 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Peso specifico *	1,32-1,39 kg/l
Brillantezza	20-30 gloss (Gardner 60°)
Viscosità *	3000-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa * (riferita ad uno spessore secco di circa 50 µm)	6-7 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	10 minuti, fuori polvere
	2-3 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Essiccazione a forno (60°C)	5-10 minuti, appassimento
	60 minuti, in profondità
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1
* Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Il prodotto contiene microparticelle di polimeri sintetici (SPM).
- **ISTRUZIONI PER PREVENIRE I RILASCI DI MICROPARTICELLE DI POLIMERI SINTETICI NELL'AMBIENTE**
- **Ai sensi del regolamento (EU) 2023/2055, seguire le seguenti procedure per evitare il rilascio nell'ambiente.**
- Durante l'utilizzo e l'applicazione evitare rilasci accidentali del prodotto sul suolo, nelle fognature e negli scarichi domestici. Applicare il prodotto esclusivamente sulle parti da trattare.
- Conservare l'eventuale rimanenza di prodotto chiudendo ermeticamente la confezione originale. Smaltire il prodotto/ recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Se vuoi riutilizzare gli strumenti con cui applichi il prodotto segui questi step per pulirli nel rispetto dell'ambiente.
- Le acque, i solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto **NON DEVONO** essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici.
- Rimuovere quanto più prodotto possibile dagli strumenti utilizzati.
- Lasciare gli strumenti in ammollo in acqua calda o nel solvente per almeno un paio d'ore e poi estrarli dal contenitore.
- Lasciar evaporare l'acqua dal secchio e lasciar asciugare gli attrezzi. Per i prodotti al solvente, chiudere il contenitore. Non disperdere il prodotto nell'ambiente e non gettarlo negli scarichi domestici.
- Conferire al centro di raccolta rifiuti il contenitore con i residui di prodotto/acqua di lavaggio/solvente o diluente di lavaggio, in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/ utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.