

1852 MICACEO ACRILICO

SMALTO MICACEO BICOMPONENTE ACRILICO



Industria



Spruzzo



Bicomponente



Descrizione e Impiego

Finitura bicomponente ad effetto, di ottima resistenza al graffio e agli agenti atmosferici, alto potere anticorrosivo, applicabile direttamente su supporti ferrosi, alluminio e lamiera zincata.

Ideale per la verniciatura di cancelli, ringhiere e manufatti in genere, esposti all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

FERRO NUOVO:

- Asportare le tracce di calamina, pulire e sgrassare accuratamente, quindi applicare due strati di MICACEO ACRILICO.

FERRO VECCHIO O VERNICIATO:

- Raschiare le parti incoerenti della vecchia vernice, asportare le tracce di ruggine, pulire e sgrassare.
- Su superfici particolarmente deteriorate o esposte in ambienti aggressivi, eseguire un trattamento con KELA RUST cod. 1412, quindi applicare uno strato di FONDO EPOX cod. 1806.

SUPERFICI ZINCATE:

- Sgrassare accuratamente il supporto.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Aggiungere poi il tipo di induritore più adatto, nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1852 MICACEO ACRILICO	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	10-20

Spessori consigliati:

40-50 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	opaco
Tipo di prodotto	bicomponente
Pot-life	90 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Viscosità **	5000-7000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	4-5 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	10 minuti, fuori polvere
	2 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.