

1823 R.E. EXTRA LUCIDO

SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE



Industria



Spruzzo



Airless

Descrizione e Impiego

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

Indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica e manufatti industriali.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare una prima mano di FONDO R.E. cod. 1827 oppure CONIT cod. 1014 e poi lo smalto R.E. EXTRA LUCIDO.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 3-4 bar
- airless

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Diluire con 25-30% di DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.

Spessori consigliati:

40-50 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	lucido
Viscosità **	2000-3000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	8-9 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	20-30 minuti, fuori polvere
	3-4 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.