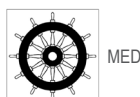


1924 ACRIL-PU TIXO LUCIDO

FINITURA ACRILICA LUCIDA BICOMPONENTE



Descrizione e Impiego

Finitura lucida con buone proprietà reologiche, costituita da resina acrilica ed addotto isocianico.

Il prodotto può essere impiegato in cicli industriali, macchine utensili ed in generale dove sia richiesta una buona performance estetica.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare FONDO R.E. cod. 1827 oppure FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

Applicazione

Metodo applicativo:

- Aerografo tradizionale: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 1,5-2,0 bar.

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1924 ACRIL-PU TIXO LUCIDO	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO	25
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-10

Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro	In peso
PRODOTTO 1924 ACRIL-PU TIXO LUCIDO	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO	25
ADDITIVO 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 18 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino	
Aspetto del film secco	lucido	
Brillantezza	>85 gloss (Gardner 60°)	
Tipo prodotto	bicomponente	
Pot-life	1,5 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.	
Viscosità di applicazione**	20 - 30 sec. tazza FORD 4	
Numero di mani consigliate	2 aspettando 5-10 minuti tra I e II mano	
Spessore umido consigliato	100 µm per mano	
Spessore secco finale consigliato	50 - 70 µm	
Resa teorica *	6 m²/kg	
Consumo teorico ***	Aerografo tradizionale	240 g/m²
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	15-20 minuti, fuori polvere	
	2-3 ore, al tatto	
	24 ore, in profondità	
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni	
* La resa è calcolata in base allo spessore secco consigliato di 70 µm, su superfici piane e regolari e non tiene conto delle variabili che si riscontrano in fase applicativa.		
** Varia secondo il colore.		
*** Il consumo teorico calcolato per ottenere lo spessore secco consigliato di 70 µm.		
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.		

Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare con temperature inferiori a 10°C.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.