

1543 STAR PRIME HT

FUNDO ACRÍLICO BICOMPONENTE POLIVALENTE



Bi-componente



Pistola Airless

Vantagens

- dois em um: fundo de enchimento ou "molhado-sobre-molhado"
- Ótimo poder anticorrosivo
- Baixíssima absorção

Descrição e aplicações

STAR PRIME HT é um fundo para aplicar com pistola. Caracterizado por um elevado conteúdo em sólidos, elevado poder de enchimento, grande rapidez de secagem, ótimo poder anticorrosivo, boa lixagem a seco e a húmido, pode ser aplicado sobre chapa de ferro, betumes poliéster e velhas tintas endurecidas.

A baixíssima absorção e o ótimo poder de aderência garantem películas finais de esmalte perfeitamente lisas, brilhantes e de grande aderência ao substrato.

Para a aplicação do produto sobre chapa zincada e ligas ligeiras recomenda-se utilizar EPOKAR PRIMER cod. 1385 ou UNIPRIMER SPRAY cód. 2001.

O produto com a adição de um aditivo específico também pode ser utilizado para ciclos "molhado-sobre-molhado".

Preparação do suporte

BETUMES POLIÉSTER:

- Lixagem.

TINTAS JÁ EXISTENTES E SUPERFÍCIES TRATADAS POR CATAFORESE:

- Passar lixa ou Scotch Brite.

SUPERFÍCIES FERROSAS:

- Lixagem.

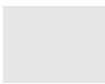
CHAPA ZINCADA E LIGAS LIGEIRAS:

- Aplicar EPOKAR PRIMER cod. 1385 ou UNIPRIMER SPRAY cód. 2001 sobre as superfícies preparadas de forma adequada, conforme descrito nas respectivas Fichas Técnicas.

Para todos os tipos de substrato, recomenda-se eliminar a poeira e desgordurar com ANTISILICONE cód. 1618 ou QUICK OFF cód. 0642.

Aplicação

Misturando STAR PRIME HT conforme indicado na tabela é possível obter uma gama completa de cinzentos:

	WHITE	HT grey 1	HT grey 2	HT grey 3	HT grey 4	HT grey 5	HT grey 6	HT grey 7	HT grey 8
									
1015 WHITE	100 g	98 g	95 g	85 g	70 g	60 g	0 g	0 g	0 g
3414 GREY	0 g	2 g	5 g	15 g	30 g	40 g	100 g	50 g	0 g
3450 BLACK	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	50 g	100 g

PREPARAÇÃO PARA UTILIZAÇÃO COMO FUNDO DE ENCHIMENTO:

Misturar muito bem o fundo e o endurecedor conforme a relação indicada a seguir. Acrescentar o diluente e misturar ulteriormente até obter um produto homogêneo.

PREPARAÇÃO PARA A UTILIZAÇÃO COMO FUNDO "MOLHADO-SOBRE-MOLHADO":

Misturar muito bem o fundo e o aditivo conforme a relação indicada a seguir. Acrescentar o endurecedor e misturar ulteriormente até obter um produto homogêneo.

Componentes	FUNDO DE ENCHIMENTO		FUNDO "MOLHADO-SOBRE-MOLHADO"	
	Em peso	Em volume	Em peso	Em volume
1543 STAR PRIME HT	100	5	100	6
1867 ADDITIVO PER STAR PRIME HT	-	-	30	3
4500 INDURITORE FAST HS ou 4300 INDURITORE STANDARD HS	15	1	23 -	2 -
1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	10	0,7	-	-
Nunca utilizar diluente para NITRO.				

	FUNDO DE ENCHIMENTO	FUNDO "MOLHADO-SOBRE-MOLHADO"
Método de aplicação	aerógrafos com mistura de ar: bico Ø 1,5-1,9 mm pressão de 2,0-2,5 bar.	aerógrafos com mistura de ar: bico Ø 1,2-1,4 mm pressão de 2,0-2,5 bar.
Tempo de vida útil (20°C)	60 minutos	45 minutos
Espessuras recomendadas	80-120 µm secos	30-40 µm secos obtido com uma demão
Tempo de espera entre as duas demãos	5-10 minutos	5-10 minutos
Rendimento prático indicativo *	3-4 m²/l	5-7 m²/l
Secagem ao ar (20°C - 65% HR)	30 minutos, sem poeira	5 minutos, sem poeira
	4 horas, seco ao tacto	-
Lixável	após cerca de 8 horas a 20°C	-
	ou após 30 minutos em estufa a 60°C ou com lâmpada a infravermelhos	-
Repintável	logo após a lixagem, com todos os tipos de esmalte	depois de 30 minutos até no máximo 2 horas com bases de água e de solvente.

*O rendimento é calculado segundo a espessura recomendada em superfícies planas e regulares.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 24 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	cinzento, branco, preto
Natureza do ligante	resinas acrílicas/isocianatos
Viscosidade	4000-5500 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/c BS: COV máximo 540 g/l COV produto < 540 g/l
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família I - Categoria 7b1
Os dados são medidos à temperatura de 20°C.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.