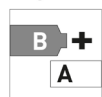


3304 SPRUZZO EVOLUTION

FONDO POLIESTERE UNIVERSALE A SPRUZZO



Nautica



Bicomponente



Spruzzo

Descrizione e Impiego

Fondo bicomponente per applicazioni a spruzzo a base di resine poliestere insature che induriscono per azione di catalizzatori contenenti perossidi organici liquidi.

Facile da carteggiare è indicato per applicazioni in carrozzeria e industria in sostituzione dei normali stucchi a spatola, soprattutto quando si debbano trattare superfici complesse ed estese.

Nel caso di supporti con strati di materiali di diversa tipologia (vecchie vernici/fondi/lamiera) è sempre consigliata l'applicazione di un primer epossidico.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso ed irruvidita mediante carteggio.

Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, lamiera zincata, vecchie vernici indurite e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi e antiruggini sensibili al solvente. Rame e le sue leghe devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 2,2-2,5 mm e pressione di 2-4 bar.

Applicazione

Preparazione del prodotto:

Omogeneizzare perfettamente la parte A ed aggiungere l'induritore secondo quanto indicato nella tabella sottostante. È consigliabile non catalizzare quantità superiori a 1 kg per evitare l'effetto massa, che riduce notevolmente il tempo di vita della miscela.

	In peso	In volume
PRODOTTO 3304 SPRUZZO EVOLUTION	150	100
INDURITORE 4401 CATALIZZATORE	5	5

Diluizione:

Non necessaria, eventualmente usare il 5% massimo di DILUENTE PER POLIESTERE cod. 1626.

Lampade a raggi infrarossi:

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Carteggiabile:

Dopo 3 ore a 20°C, dopo 30 minuti in forno a 60°C o irraggiamento IR.

Carteggiare con carta P120 o più fine (es. P180).

Riverniciabile:

Dopo la carteggiatura. Per un ottimo risultato, prima della verniciatura finale consigliamo l'applicazione del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno e il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Peso specifico parte A	1,57 kg/l (± 0,03)
Viscosità parte A	5000 ÷ 6500 mPa·s Brookfield rpm 20 s 4
Tempo di gel	25 minuti (± 3)
Spessori consigliati	400 µm secchi
Resa pratica indicativa *	2 m²/l (2 strati)
Completa polimerizzazione	dopo 24 ore
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l COV prodotto < 250 g/l
* La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.