

1589 SPEEDPRIMER

PRIMER ACRÍLICO BICOMPONENTE ULTRA-RÁPIDO



Bi-componente



Pistola Airless

Vantagens

- Secagem extremamente rápida
- Elevado teor de substâncias sólidas
- Elevado poder de enchimento

Descrição e aplicações

SPEEDPRIMER é um primário para aplicação por pulverização que se caracteriza por uma secagem extremamente rápida, elevado teor de sólidos, alto poder de preenchimento e boa lixabilidade, podendo ser aplicado em chapas de ferro, estuques de poliéster e tintas antigas endurecidas.

A baixíssima absorção e o óptimo poder de aderência garantem películas finais de esmalte perfeitamente lisas, brilhantes e de grande aderência ao substrato.

Para a aplicação do produto em chapas galvanizadas e ligas leves, recomendamos a utilização dos primários de aderência EPOKAR PRIMER código 1385 ou UNIPRIMER SPRAY código 2001.

Preparação do suporte

BETUMES POLIÉSTER:

- Lixagem.

TINTAS JÁ EXISTENTES E SUPERFÍCIES TRATADAS POR CATAFORESE:

- Passar lixa ou Scotch Brite.

SUPERFÍCIES FERROSAS:

- Lixagem.

CHAPA ZINCADA E LIGAS LIGEIRAS:

- Aplique uma primeira demão de EPOKAR PRIMER cód. 1385 ou UNIPRIMER SPRAY cód. 2001 nas superfícies devidamente preparadas, de acordo com as respectivas Fichas Técnicas.

Para todos os tipos de substrato, recomenda-se eliminar a poeira e desengordurar com ANTISILICONE cód. 1618 ou QUICK OFF cód. 0642.

Aplicação

Método de aplicação:

- aerógrafo de ar misto: utilize um bico com Ø de 1,5-1,7 mm e uma pressão de 2,0-2,5 bar

Preparação do produto:

Misture bem o primário e o endurecedor na proporção indicada abaixo; em seguida, adicione o diluente e continue a misturar até obter um produto homogêneo.

	Em peso	Em volume
PRODUTTO 1589 SPEEDPRIMER	100	5
ENDURECEDOR 4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER - GP 1000	13	1
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	5-10	0,5-1
Nunca utilizar diluente para NITRO.		

Espessuras aconselhadas:

Espessura de 80-120 µm (seco), com um tempo de evaporação de 5 a 10 minutos entre demãos.

Repintura:

Logo após a lixagem, com todos os tipos de esmalte.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 24 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	Branco - cinzento - cinzento escuro
Natureza do ligante	resinas acrílicas/isocianatos
Pot-life	25 minutos
Peso específico **	1,47-1,55 kg/l
Viscosidade **	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Espessuras recomendadas	80-120 µm secas
Rendimento prático indicativo *	3-4 m²/l
Secagem ao ar (20°C - 65% HR)	45 minutos (seco ao toque)
	3 ore, carteggiabile
Secagem em estufa (60°C)	0 a 10 minutos a 20-22 °C, intervalo de secagem
	10-15 minutos, lixável
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/c BS: COV máximo 540 g/l COV produto < 540 g/l
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família I - Categoria 7b1
*O rendimento é calculado segundo a espessura recomendada em superfícies planas e regulares.	
**Pode sofrer alteração de acordo com a cor.	
Os dados são medidos à temperatura de 20°C.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.tecnica@impa.it.