

1923 FINITURA PU 420 UHS

ACABAMENTO ACRÍLICO



Bi-componente



Pistola Airless

Vantagens

- Teor de sólidos extremamente elevado
- Fácil aplicação

Descrição e aplicações

Esmalte acrílico brilhante que não amarelece, de excelente qualidade e com um teor de sólidos muito elevado (teor de COV inferior a 420 g/l), caracterizado pela fácil aplicação, secagem rápida e boa dureza superficial.

É indicado para acabamentos de carroçarias de veículos industriais e comerciais.

Pode ser colorido utilizando o sistema de tintometria ADVANCE HT.

Preparação do suporte

SUPERFÍCIES FERROSAS:

- Remova qualquer vestígio de ferrugem, calamina, gordura e humidade através de jateamento de areia com grau SA2,5 ou realize uma limpeza mecânica minuciosa seguida de desengorduramento com solvente.
- Aplique o FONDO EPOX, código 1806, ou o EPOKAR PRIMER, código 1385.
- Na carroçaria, para obter um elevado nível de acabamento, recomendamos o primário isolante STAR PRIME HT, código 1543, ou o EQUALIX HS, código 1513.

CHAPA GALVANIZADA:

- Limpe cuidadosamente, removendo resíduos estranhos e oxidações, desengordure perfeitamente com solventes orgânicos e aplique o FONDO EPOX, código 1806, ou o EPOKAR PRIMER, código 1385.

ALUMÍNIO E LIGAS LEVES:

- Cromatização ou fosfocromatização; em alternativa, uma ligeira lixagem seguida de desengorduramento com solventes orgânicos.
- Aplique o FONDO EPOX, código 1806, ou o EPOKAR PRIMER, código 1385.

Aplicação

Método de aplicação:

- Aerógrafo tradicional: utilize um bico com Ø de 1,2-1,4 mm e uma pressão de 2,0 bar.
- pistola HVLP: bico com Ø de 1,2-1,4 mm; siga as instruções do fabricante.

Preparação do produto:

Misture bem o produto até obter uma cor e uma consistência uniformes.

Adicione, em seguida, na proporção abaixo indicada:

	Em peso
PRODUTTO 1923 FINITURA PU 420 UHS	100
ENDURECEDOR 4386 INDURITORE SLOW UHS ou 4376 INDURITORE STANDARD UHS ou 4396 INDURITORE FAST UHS	50
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0 - 5 %

A escolha do endurecedor a utilizar depende da temperatura ambiente no local de aplicação e das dimensões da superfície a pintar.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 18 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	veja tabela de preços	
Aspetto do filme seco	Brilho	
Brilho	>90 gloss (Gardner 60°)	
Tipo de produto	Bicomponente	
Pot-life	60 minutos. A temperaturas mais elevadas, o tempo de vida útil diminui significativamente.	
Viscosidade de aplicação**	18 - 22 seg. taça FORD 4	
Número recomendado de demãos	2 aguardando 5 a 10 minutos entre a primeira e a segunda demão	
Espessura húmida recomendada	aproximadamente 100 µm por demão	
Espessura seca final recomendada	50 - 60 µm	
Rendimento teórico *	7,0 m²/kg	
Consumo teórico ***	Aerógrafo tradicional	190 g/m²
Secagem ao ar (20°C - 65% HR)	10-15 minutos, isento de poeiras	
	3-4 horas, ao toque	
	8 a 10 horas, completamente	
Secagem em estufa (50 °C)	Se necessário, 20 minutos a 50 °C	
Resistência química máxima	após 7 dias	
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Cat. B/d, BS: VOC máximo 420 g/l VOC do produto < 420 g/l	
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família I - Categoria 7b1	
* O rendimento é calculado com base na espessura seca recomendada de 60 µm, em superfícies planas e regulares, e não tem em conta as variáveis que se verificam durante a aplicação.		
**Pode sofrer alteração de acordo com a cor.		
*** Consumo teórico calculado para obter a espessura seca recomendada de 60 µm.		
Os dados são medidos à temperatura de 20°C.		

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consulte sempre a ficha de segurança dos produtos indicados.
- Durante a aplicação, é aconselhável respeitar as espessuras indicadas. Caso contrário, e sobretudo em caso de temperatura ambiente elevada, podem facilmente formar-se pequenas manchas na superfície pintada.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 10°C.
- Não aplique o produto cujo prazo de validade indicado tenha expirado, uma vez que a película que se forma pode apresentar fraca aderência ao suporte.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado, bem como a pintura do produto, podem levar a pequenos desvios nos valores reportados, na cor e nos efeitos estéticos obtidos. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.