

1836 FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO
PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO



Industria



Bicomponente



Spruzzo

Vantaggi

- Semiopaco
- Adesione diretta
- Anticorrosivo

Descrizione e Impiego

Fondo-finitura semiopaco a base di resina acrilica ed addotto isocianico.

È indicato per manufatti in genere, ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC e vetroresina, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno.

Presenta una buona solidità alle alte temperature (90/100°C) per un servizio continuo di tre ore.

Le tinte chiare (bianco puro) se sottoposte per lunghi periodi a dette temperature, potrebbero presentare un leggero ingiallimento.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.

ALLUMINIO:

- Cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

PVC:

- Pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, quindi passare uno straccio imbevuto di DILUENTE EXTRA PU cod. 1611, attendere che la superficie diventi opaca e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

VETRORESINA:

- Leggera carteggiatura, quindi pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, attendere che la superficie asciughi e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo tradizionale/convenzionale: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 2,0-3,0 bar.
- airless: diluire al 5%, ugello Ø 0,009-0,011", pressione in uscita del prodotto 140 – 160 bar
- airmix: diluire al 7,5%, ugello Ø 0,009", pressione in uscita del prodotto 130 – 140 bar, pressione aria ausiliaria 3,5 – 4,0 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	10-15

Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro	In peso
PRODOTTO 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
ADDITIVO 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Spessori consigliati:

Applicare il prodotto in due mani con intervallo di 10 min tra le due mani.

- Su ALLUMINIO, LAMIERA ZINCATA, VETRORESINA E PVC applicare uno spessore umido di circa 120 – 150 µm per avere uno spessore secco di circa 50 – 60 µm.
- Su SUPERFICI FERROSE applicare uno spessore umido di circa 200 µm per avere uno spessore secco di circa 100 – 120 µm.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo di prodotto	bicomponente
Pot-life	90 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce.
Peso specifico *	1,33-1,59 kg/l
Brillantezza	35-40 gloss (Gardner 60°)
Viscosità di applicazione**	60 - 70 sec. tazza FORD 4
Resa teorica * (riferita ad uno spessore secco di circa 70 µm)	5 m²/kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	10 minuti, fuori polvere
	2-3 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Essiccazione a forno (60°C)	5-10 minuti, appassimento
	60 minuti, in profondità
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1
** Varia secondo il colore.	
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.