

3506 SUPER ANCORA TRASPARENTE

ÁTLÁTSZÓ FOLYÉKONY POLIÉSZTER RAGASZTÓ
MÁRVÁNYRA ÉS KŐRE



Épület



Kétkomponensű



Ecset



spatulyával



Öntéssel



Száraz csiszolható



Nedvesen csiszolható

Leírás és használat

Telítetlen poliésztergyanta bázisú, kétkomponensű ragasztó. Kitűnően tapad.

Áttetsző, folyékony. A pórusokba és a belső üregekbe jól behatol. A kikeményedés után éppen úgy megmunkálható és fényesíthető, mint maga a kő.

A gyakran vízzel érintkező anyagok ragasztásához az IMPA 3559 cikksz. CANOVA VERTICALE TRASPARENTE vagy 3587 cikksz. SUPER GREST P FAST epoxi ragasztó használata ajánlott.

Felületelőkészítés

A felület száraz, tiszta, por-, zsír- és viaszmentes legyen.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- ecset
- spatulyával
- Öntéssel

A termék elkészítése:

Felhasználásra kész.

Felhordási mód:

A felhasználáshoz 100 rész ragasztóhoz súlyban 2 ÷ 3% edzőt kell adni.

Gondosan el kell keverni, amíg egy homogén masszát nem kapunk.

Ecsettel hordjuk fel, vagy a sima vízszintes felületre csurgatva, majd egy spatulyával elsimítva.

A ragasztó kézzel vagy géppel csiszolható. Használhatjuk ugyanazokat a szerszámokat, amelyeket a kő megmunkálásához alkalmazunk.

Javasolt rétegvastagság:

Nagy kiterjedésű felületen egy réteg vastagsága ne haladja meg az 5 mm-t. Nagyobb vastagság eléréséhez több rétegben kell felvinni.

Tárolási stabilitás

A termék 12 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	átlátszó borostyán	
Kötőanyag tulajdonság	telítetlen poliészter gyanta	
Fajsúly "A" rész	1,12 kg/l ($\pm 0,02$)	
Edző	Fehér tubusos krém, cikksz.: 4000 1015	
Keverési arány	100 „A” rész + 2 + 3 „B” rész súlyban	
Fazékidő	6-8 perc	
Teljes polimerizáció	kb. 2 óra elteltével	
Csiszolható	2 óra elteltével, közepes vastagság esetén	
ASTM D638 eljárásos szakítópróba* :	töréserő	40,9 MPa
	eldeformálódás töréskor	2,2%
	rugalmassági tényező	2400 MPa
ASTM D790 eljárásos hajlítópróba*	max. töréserő	72,3 MPa
	eldeformálódás töréskor	3,9%
	rugalmassági tényező	2480 MPa
Az adatokat 20 °C-on és 65% R.P.		
* 24°C (± 2)-on tesztelt termék		

Figyelmeztetések

- Kizárólag professzionális felhasználásra.
- Használat előtt mindig olvassa el a biztonsági adatlapot.
- Az eszközök tisztításához használt oldószereket vagy hígítókat, és az esetleg megmaradt terméket nem szabad a környezetbe juttatni vagy a háztartási lefolyóba önteni. A tároló/termék/oldószer vagy a tisztításhoz használt hígító vagy oldószer ártalmatlanítását az országos előírásoknak megfelelően kell elvégezni.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon elérhető nyersanyagok változatossága a jelentett értékek kismértékű eltéréséhez vezethet. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

Alkalmazása nem ajánlott + 10°C alatti hőmérsékleten.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.