

1841 IMPAZINC

SMALTO AD ADESIONE DIRETTA PER LAMIERE
ZINCATE E LEGHE LEGGERE, ABS, PVC



Industria



Spruzzo

Descrizione e Impiego

IMPAZINC è un prodotto a base di resine alchidiche modificate poliestere, che presenta un gradevole aspetto estetico e ottima adesione su lamiera zincata, leghe leggere, ABS e PVC.

È indicato per la verniciatura di parti in lamiera, grondaie e ringhiere poste all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee, untuosità ed ossidazione superficiale.
- Sgrassare perfettamente con soluzioni di solventi ad azione decapante.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

PVC/ABS:

- Pulizia manuale.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 2,5-3,5 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Diluire con 25% di DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.

Spessori consigliati:

50-60 µm secchi, con un intervallo di 10-15 minuti tra le due mani.

Riverniciabile:

Tra 2 e 4 ore con prodotti monocomponenti oppure dopo 10-15 giorni e carteggiatura del film di IMPAZINC.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	satinato
Viscosità **	2500-3500 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	5-6 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria Dati rilevati con la tinta bianca, con tinte scure i tempi possono allungarsi	30 minuti, fuori polvere
	2 ore, al tatto
	36-48 ore, in profondità
Adesione al supporto	100% (quadrettatura eseguita dopo 7 giorni a 20°C)
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 4a
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- **Al fine di ottenere una perfetta adesione su superfici zincate ed alluminio è indispensabile procedere ad una accurata rimozione dell'untuosità residua, nonché della corrosione bianca.**
- **Prima di iniziare le operazioni di verniciatura, controllare il grado di pulizia sottoponendo la superficie da trattare al test di "umettabilità con acqua". In caso di schiature, o comunque di non completa bagnabilità, è necessario insistere nell'operazione di sgrassaggio.**
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.