

1906 FORCE K10

ACABAMENTO PROTETOR ACRÍLICO
BICOMPONENTE COM EFEITO TEXTURADO



Bi-componente



Pistola Airless

Descrição e aplicações

Acabamento especial com efeito casca de fruta, formulado com resinas acrílico-poliuretânicas, semibrilhante, endurecido com isocianatos alifáticos.

Indicado para ciclos de pintura em que é necessária uma elevada resistência a riscos e intempéries, sendo normalmente utilizado em compartimentos de carga de pick-ups, interiores de veículos e acabamentos em geral em que se pretenda obter um efeito estético específico de superfície granulada. Pode ser aplicado diretamente sobre diversos suportes ou em combinação com os nossos primários ou bases epóxi. O acabamento apresenta boa resistência química, bem como resistência a impactos, riscos e abrasão.

Pode ser colorido utilizando o sistema de tintometria ADVANCE HT.

Preparação do suporte

SUPERFÍCIES FERROSAS:

- Remova qualquer vestígio de ferrugem, calamina, gordura e humidade através de jateamento de areia com grau SA2,5 ou realize uma limpeza mecânica minuciosa seguida de desengorduramento com solvente.
- Aplicável diretamente sobre o suporte preparado conforme indicado anteriormente; para obter um melhor desempenho geral, recomenda-se a aplicação do EPOKAR PRIMER, código 1385 / FONDO EPOX, código 1806, e, posteriormente, do acabamento.

CHAPA GALVANIZADA:

- Limpe cuidadosamente, removendo resíduos estranhos e oxidações, e desengordure completamente com solventes orgânicos.
- Pode ser aplicado diretamente sobre o suporte preparado conforme indicado anteriormente; no entanto, dada a grande variedade de galvanizações existentes no mercado, recomenda-se a aplicação do EPOKAR PRIMER, código 1385 / FONDO EPOX, código 1806, e, posteriormente, do acabamento.

MATERIAIS PLÁSTICOS:

- Limpe cuidadosamente, removendo resíduos estranhos, e desengordure completamente com solventes orgânicos.
- Aplique um primário para plástico do tipo TREND, código 1540, ou o Uniprimer em spray, código 2001, de acordo com as respetivas fichas técnicas, e, em seguida, proceda à aplicação do acabamento.

ALUMÍNIO E LIGAS LEVES:

- Cromatização ou fosfocromatização; em alternativa, uma ligeira lixagem seguida de desengorduramento com solventes orgânicos.
- Aplicável diretamente sobre o suporte preparado conforme indicado anteriormente; para obter um melhor desempenho geral, recomenda-se a aplicação do EPOKAR PRIMER, código 1385 / FONDO EPOX, código 1806, e, posteriormente, do acabamento.

TINTAS ANTIGAS ENDURECIDAS OU ACABAMENTOS OEM ANTIGOS:

- Lixagem com grão P240 / P320, seguida de uma limpeza cuidadosa com ANTISILICONE, código 1618.

Aplicação

Método de aplicação:

- Para acabamentos com textura fina, recomenda-se a utilização de um aerógrafo convencional com bico de Ø 2,0-2,5 mm e pressão de 2,5-3,0 bar. Dependendo do efeito de textura que se pretenda obter, pode utilizar-se até um máximo de 10% de DILUENTE PARA ACRÍLICOS, código 1653.
- Para acabamentos com textura grossa, recomenda-se a pistola para FORCE K10 com bico de 5 mm e pressão de 2,0-4,0 bar. Para obter uma cobertura uniforme, é aconselhável aplicar uma primeira demão mais “fina” (com aerógrafo tradicional), de modo a não deixar partes da superfície “descobertas”.

Preparação do produto:

- Adicione o endurecedor “B” à parte “A”, agite até a solução ficar homogénea, adicione a cor, feche o recipiente e agite até a coloração ficar uniforme.
- Para colorir o FORCE K10, deite 90 gramas de pasta corante à base de solvente na embalagem da base.

	Em peso
PRODUTTO 1906 FORCE K10 COLORATO	100
ENDURECEDOR 4376 INDURITORE UHS STD	20

Espessuras aconselhadas:

Dependendo do acabamento pretendido

Estabilidade de estocagem

Recomenda-se guardar o produto protegido da luz e da água.

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Características Técnicas

Cor	veja tabela de preços
Aspetto do filme seco	semibrilhante
Tipo di prodotto	Bicomponente
Pot life	1,5 horas. A temperaturas mais elevadas, o tempo de vida útil diminui significativamente.
Viscosidade **	tixotrópico
Rendimento prático indicativo *	dependendo do acabamento pretendido
Secagem ao ar (20°C - 65% HR)	30-45 minutos, sem poeira
	2 a 4 horas, ao toque
	24 horas, em profundidade
Secagem em estufa (60°C)	5-10 minutos, seco
	30-60 minutos, profundo
Resistência química máxima	após 7 dias
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/e BS: COV máximo 840 g/l COV produto < 840 g/l
*O rendimento é calculado segundo a espessura recomendada em superfícies planas e regulares.	
**Pode sofrer alteração de acordo com a cor.	
Os dados são medidos à temperatura de 20°C.	

TESTE	REFERÊNCIA	LÍQUIDOS DE TESTE	AVALIAÇÃO DOS RESULTADOS
RESISTÊNCIA QUÍMICA	UNI EN ISO 2812-4 contacto contínuo 24 horas	Gasóleo	Sem alterações
		Óleo hidráulico	Sem alterações
		Líquido dos travões /Óleo tipo DOT 4	Sem alterações
		Ácido acético Solução aquosa a 30% p/p	Leve turvação
		Hidróxido de sódio Solução aquosa a 50% p/p	Leve turvação
ADESÃO	UNI EN ISO 2409	Ferro	0*
		alumínio	0*
		Galvanização a quente “em flor”	0*
		Eletrogalvanização	0*
* Legenda: GT = 0 adesão completa; GT = 5 sem adesão			

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consulte sempre a ficha de segurança dos produtos indicados.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- Durante a aplicação, é aconselhável respeitar as espessuras indicadas para cada demão. Caso contrário, e sobretudo em caso de temperatura ambiente elevada, podem facilmente formar-se pequenas manchas na superfície pintada.
- Não aplique o produto cujo prazo de validade indicado tenha expirado, uma vez que a película que se forma pode apresentar fraca aderência ao suporte.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- A limpeza da pistola e das ferramentas deve ser efetuada antes do endurecimento do produto, utilizando um diluyente de qualquer tipo. Quaisquer resíduos endurecidos do produto só podem ser removidos por raspagem.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.