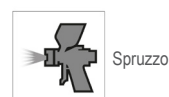
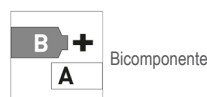


3300 SPRUZZO

FONDO POLIESTERE A SPRUZZO



Descrizione e Impiego

Fondo bicomponente per applicazioni a spruzzo a base di resine poliesteri insature che induriscono per azione di catalizzatori contenenti perossidi organici liquidi.

È carteggiabile sia a secco che a umido ed è indicato per applicazioni in carrozzeria e industria in sostituzione dei normali stucchi a spatola, soprattutto quando si debbano trattare superfici complesse ed estese.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso ed irruvidita mediante carteggio.

Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici indurite e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Alluminio, acciaio zincato e leghe leggere, wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi e antiruggini sensibili al solvente.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 2,2-2,5 mm e pressione di 2-4 bar.

Preparazione del prodotto:

Omogeneizzare perfettamente la parte A ed aggiungere l'induritore secondo quanto indicato nella tabella sottostante.

È consigliabile non catalizzare quantità superiori a 1 kg per evitare l'effetto massa, che riduce notevolmente il tempo di vita della miscela.

	In peso	In volume
PRODOTTO 3300 SPRUZZO	150	100
INDURITORE 4401 CATALIZZATORE	5	5

Diluizione:

Non necessaria, eventualmente usare il 5% massimo di DILUENTE PER POLIESTERE cod. 1626.

Lampade a raggi infrarossi:

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Carteggiabile:

Dopo 3 ore a 20°C, dopo 30 minuti in forno a 60°C o irraggiamento IR.

Carteggiare con carta P240 o più fine (es. P320) se a umido, con carta P120 o più fine (es. P180) se a secco.

Riverniciabile:

Dopo la carteggiatura. Per un ottimo risultato, prima della verniciatura finale consigliamo l'applicazione del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Peso specifico parte A	1,54 kg/l ($\pm 0,03$)
Viscosità parte A	5000 ÷ 6500 mPa·s Brookfield rpm 20 s 4
Tempo di gel	25 minuti (± 3)
Spessori consigliati	400 μ m secchi
Completa polimerizzazione	dopo 24 ore
Flessibilità	buona
Resistenza all'acqua	molto buona
Resistenza ai solventi	buona
Resa pratica indicativa *	2 m ² /l (2 strati)
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l COV prodotto < 250 g/l
* La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.