

1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM

LAQUE-PRIMER BI-COMPOSANT POUR FER, ACIER
GALVANISÉ ET ALLIAGES LÉGERS



Deux composants



Voir les recommandations



Au pistolet

Description et application

Fond de finition opaque à base de résine acrylique et de composé isocyanique.

Il est indiqué pour des objets en fer, en tôle galvanisée, en aluminium, en PVC, en vitrorésine, quand il est nécessaire d'obtenir un bon pouvoir anticorrosif et en même temps une finition de haut niveau esthétique, et où l'on demande une résistance extérieure maximale.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solvants organiques

ALUMINIUM:

- Chromatage ou phosphocromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques.

PVC:

- Nettoyer et dégraisser avec DILUENTE ANTISILICONE cod.1618, puis passer un chiffon imbibé de DILUENTE EXTRA PU COD. 1611, attendre jusqu'à ce que la surface devienne opaque et appliquer ensuite il FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM.

VITRORÉSINE:

- Ponçage léger, puis nettoyer et dégraisser avec DILUENTE ANTISILICONE cod.1618, attendre jusqu'à ce que la surface sèche, puis appliquer il FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM.

VERRE:

- Le support doit être parfaitement nettoyé à l'aide de produits adaptés, la surface doit être sèche et exempte de résidus chimiques.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- Aérographe conventionnel : utiliser une buse de Ø 1,4-1,6 mm et une pression de 2,0-3,0 bar.
- airmix: diluer à 7,5 %, buse Ø 0,009", pression de sortie du produit 130 – 140 bar, pression d'air auxiliaire 3,5 – 4,0 bar

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes. Ajouter après dans le rapport ci-dessous indiqué:

	En poids
PRODUIT 1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
DILUANT 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	10-15

Préparation du produit pour les applications sur verre	En poids
PRODUIT 1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
ADDITIF 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
DILUANT 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Épaisseurs conseillées:

Appliquer le produit en deux couches avec un intervalle de 10 minutes entre les deux couches.

- Sur ALUMINIUM, TÔLE GALVANISÉE, FIBRE DE VERRE ET PVC appliquer une épaisseur humide d'environ 120 – 150 µm pour avoir une épaisseur sèche d'environ 50 – 60 µm.
- Sur les SURFACES EN FER appliquer une épaisseur humide d'environ 200 µm pour avoir une épaisseur sèche d'environ 100 – 120 µm.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Type du produit	bicomposant
Pot-life	90 minutes. A températures supérieures le temps d'utilisation se réduit sensiblement.
Poids spécifique *	1,32-1,39 kg/l
Brillance	20-30 gloss (Gardner 60°)
Viscosité *	3000-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Rendement pratique indicatif * (se référant à une épaisseur sèche d'environ 50 µm)	6-7 m²/kg avec deux couches
Séchage à l'air (20°C - 65% H.R.)	10 minutes, hors poussière
	2 à 3 heures. au toucher
	24 heures. en profondeur
Séchage au four (60°C)	5-10 minutes, flash off
	60 minutes, sec à coeur
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 7b1
* Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- **Le produit contient des microparticules de polymères synthétiques (SPM).**
- **INSTRUCTIONS POUR PRÉVENIR LES REJETS DE MICROPARTICULES DE POLYMÈRES SYNTHÉTIQUES DANS L'ENVIRONNEMENT**
- **Conformément au règlement (UE) 2023/2055, veuillez respecter les procédures suivantes pour éviter tout rejet dans l'environnement.**
- Pendant l'utilisation et l'application, évitez tout déversement accidentel du produit sur le sol, dans les égouts et dans les canalisations domestiques. Appliquez le produit exclusivement sur les parties à traiter.
- Conservez les éventuels résidus de produit en refermant hermétiquement l'emballage d'origine. Éliminez le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Si vous souhaitez réutiliser les outils avec lesquels vous appliquez le produit, suivez ces étapes pour les nettoyer dans le respect de l'environnement.
- L'eau, les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produit NE DOIVENT PAS être rejetés dans l'environnement ou dans les canalisations domestiques.
- Retirez autant de produit que possible des outils utilisés.
- Laissez les outils tremper dans de l'eau chaude ou dans le solvant pendant au moins deux heures, puis retirez-les du récipient.
- Laissez l'eau s'évaporer du seau et laissez sécher les outils. Pour les produits à base de solvant, fermez le récipient. Ne déversez pas le produit dans l'environnement et ne le jetez pas dans les canalisations domestiques.
- Apportez le récipient contenant les résidus de produit/eau de lavage/solvant ou diluant de lavage à la déchetterie, conformément à la réglementation nationale.
- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Les fiches de sécurité des produits indiqués doivent toujours être consultées.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.