

3310 RESIN CAR

RESINA DE POLIÉSTER LÍQUIDA PARA REPARAÇÕES



Descrição e aplicações

Resina de poliéster líquida indicada para trabalhos de impregnação e vazamento, utilizada sozinha ou em combinação com tecido de vidro, que serve de suporte à resina durante o endurecimento e para melhorar as suas propriedades mecânicas.

Endurece através da adição de um catalisador líquido à base de peróxidos orgânicos.

É indicada para reparações e reconstruções de peças desgastadas.

O produto pode ser utilizado também no setor náutico.

Preparação do suporte

As superfícies a tratar devem estar secas, limpas, isentas de pó e preparadas por lixagem.

Tipos de substrato apropriados:

Fibra de vidro sem agentes desmoldantes, chapa metálica, cimento, madeira e plásticos rígidos. Para aplicações noutros materiais, consulte o nosso SERVIÇO TÉCNICO.

Substratos não apropriados:

Primários de lavagem, bases epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas e primários sensíveis a solventes. Alumínio, ligas leves, chapas zincadas e superfícies com aderência difícil devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.

Aplicação

Método de aplicação:

- escovar
- vazamento

Preparação do produto:

Para utilizar, adicione o catalisador líquido de código 4412 à resina na quantidade de 100 partes de A + 3 partes de B em peso e misture bem até obter uma massa homogênea.

Aplicação

Modo de aplicação:

Espalhe com um pincel um pouco de resina catalisada sobre a superfície a tratar.

Em seguida, aplique o pedaço de tecido de fibra de vidro cortado nas dimensões desejadas.

Impregne bem o conjunto com mais resina, exercendo uma ligeira pressão para expulsar o ar.

Para melhorar o desempenho mecânico, utilize pouca resina e muita fibra de vidro.

Para obter espessuras maiores, repita a operação várias vezes.

No trabalho por vazamento, recomenda-se não criar espessuras muito grandes para evitar fissuras e sobreaquecimento excessivo.

Os tempos de endurecimento e de trabalhabilidade variam consideravelmente em função da temperatura, prolongando-se com o frio e encurtando-se com o calor.

Lâmpadas infravermelhas:

Utilizando lâmpadas de infravermelhos, o tempo de espera antes de prosseguir com o trabalho pode ser reduzido, obtendo-se simultaneamente uma superfície mais seca.

Após a aplicação, aguarde alguns minutos antes de irradiar a resina.

É importante que a temperatura da resina nunca ultrapasse os 60 °C.

Portanto, contate o fabricante da lâmpada para obter informações sobre a sua utilização (por exemplo, tempo e distância).

Repintura:

Após a lixagem, é possível aplicar qualquer produto bicomponente à base de solvente; para outros tipos de produtos, avalie cada caso específico, realizando os testes necessários.

Estabilidade de estocagem

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 12 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor.

Características Técnicas

Cor	âmbar, transparente
Natureza do ligante	Resina de poliéster insaturada
Peso específico parte A	1,10 kg/l ($\pm 0,03$)
Viscosidade da Parte A	1000-2000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 3
Tempo de gel	18-26 minutos
Polimerização completa	depois de 24 horas
Trabalhável	após 2 horas, com máquina de alisar a seco
Flexibilidade	ruim
Resistência à água	boa
Resistência aos solventes	boa
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/B BS: COV máximo 250 g/l; cOV produto < 250 g/l
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Os solventes ou diluentes utilizados para a lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produto não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/diluyente ou solvente de lavagem deve ser efetuada em conformidade com a regulamentação nacional.
- As ferramentas podem ser limpas com acetona ou com o DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA , código 1616.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- A cor de RESIN CAR pode apresentar uma tonalidade esverdeada, mas trata-se de uma característica intrínseca do ligante e não altera as suas características técnicas.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

O PRODUTO NÃO É ADEQUADO PARA O CONTACTO COM ALIMENTOS.

NÃO UTILIZAR A TEMPERATURAS INFERIORES A +10 °C.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.tecnica@impa.it.